

# AsahiKASEI

## TENAC™-C LT350

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

### 一般信息

总览			
添加剂	• 润滑剂		
性能特点	• 低摩擦系数 • 高粘度	• 耐磨损性, 良好 • 润滑	
用途	• 齿轮	• 工程配件	• 外壳
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM<		

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动	1.6 到 2.0	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力			
屈服	58.0	MPa	ISO 527-2
--	56.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	45	%	ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量			
--	2350	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度	78.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	78	J/m	ASTM D256

## TENAC™-C LT350

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	152	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	85.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 ( 熔体 ) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。